



- PC-gesteuertes Programmiersystem
- Einsatz in der industriellen Serienfertigung
- Paralleles Programmieren im Mehrfachnutzen möglich
 - Große Bandbreite an unterstützten Microcontrollern, Flash-Bausteinen, Prozessoren . . .
- Anbindung an Traceability-Systeme

HANDKE Industrial Solutions GmbH

Justus-von-Liebig-Straße 24 | 31535 Neustadt am Rübenberge
Phone: +49 (0) 50 32 / 892 13 -0 | Fax: +49 (0) 50 32 / 892 13 -22
info@his-handke.com | www.his-handke.com

BESCHREIBUNG / EINSATZGEBIET

HISPROG wird in der industriellen Serienfertigung von Elektronikbaugruppen eingesetzt. Programmierung einzelner Baugruppen sind ebenso möglich wie die parallele Programmierung aller Baugruppen in einem Mehrfachnutzen. Außerdem können mehrere Komponenten pro Baugruppe programmiert werden (z. B. PIC und Flash-Speicher).

Automatisches Scannen von Seriennummern und die Anbindung an MES-/Traceability-Systeme wird unterstützt. Die eingesetzte Hardware basiert auf einer universellen Plattform und ermöglicht das Programmieren unterschiedlichster Komponenten und Hersteller.

SYSTEMAUFBAU

- Systemaufbau in 19" Technologie
- Robuster Industrie-PC
- Individuelle Prüflingskontaktierung
- Datamatrix-Scanner

SCHNITTSTELLEN

- MES
- Traceability

PRÜFLINGSKONTAKTIERUNG

- Umrüstung auf unterschiedliche Produkte
- Bis 0,5 mm Testpunktkontaktierung

SOFTWARE

- Einsatz neuester Softwaretechnologien
- Benutzerverwaltung
- Intuitive Benutzeroberfläche mit detaillierten Arbeitsanweisungen für Werker
- Visualisierung der Programmierergebnisse auf Monitor und Leuchtmeldern (Ampel)

TECHNISCHE DATEN DES GESAMTSYSTEMS

Maße (B x H x T):	600 x 1300 x 800 mm
Gewicht:	ca. 150 kg
Steuerung:	PC-Steuerung mit Systembuskopplung auf Ethernet Basis
Elektrische Versorgung:	230 V / 50 Hz
Leistungsaufnahme:	ca. 250 W

