



HISTEST - BHKW

- PC gesteuertes Testsystem
- Einsatz in der industriellen Prüftechnik
- Funktionsprüfung
- Modulare Aufbautechnologie

Beschreibung / Einsatzgebiet

HISTEST - BHKW wird eingesetzt in der Produktion als flexibles Produktionstestsystem und ist geeignet für die End-Prüfung von BHKW's; erfassen und protokollieren der Messwerte in der Herstellung.

Mit dem HISTEST - BHKW werden ebenso Leistungsläufe des BHKW durchgeführt und protokolliert (Langzeittest mehrere Stunden). Die eingesetzte Systemkonfiguration ist so ausgelegt, dass ein breites Spektrum von Messaufgaben damit gelöst werden kann. Somit ist HISTEST - BHKW einsetzbar als Qualitäts-Instrument an mehreren Stellen in der Produktion.

Geeignet für Leistungsklassen bis 500kw

Systemaufbau

- Systemaufbau in 19" Technologie
- Funktions-Testsystem
- Einsatz standardisierter und kalibrierter interner und externer Messtechnik
- Handscanner
- Datenlogger
- Multimeter

Schnittstellen zu:

- Eigenverbrauchszähler
- Wärmemengenmesser
- Leistungsmesser
- Gasmengenzähler
- Abgasmessgerät

Technische Daten des Gesamtsystems

Maße (B x H x T): ca. 553 x 1185 x 780mm

Gewicht: ca. 200 kg

Steuerung: PC-Steuerung mit Systembuskopplung auf Ethernet- Basis

Elektrische Versorgung: 230 V / 50 Hz

Leistungsaufnahme: ca. 250 W

Handke Industrie Software

Entwicklungsgesellschaft mbH
Siemensstr. 26
30827 Garbsen
Tel: +49(0)5131/ 44730-15
Fax: +49(0)5131/ 44730-22
www.his-handke.com
info@his-handke.com

Benno-Strauß-Str. 1
90763 Fürth
Tel: +49(0)911/ 998688-0
Fax: +49(0)911/ 998688-77
www.his-handke.com
info@his-handke.com

Prüflingskontaktierung

- Umrüstung auf unterschiedlichste Produkte
- Schnittstellen für:
 - elektrische Messtechnik
 - Kommunikation mit den Komponenten des BHKW
 - externe Messgeräte

Mögliche Messungen

- Abgastemperatur
- Abgasgegendruck
- Motorkühlwassertemperatur
- Motorwasserdruck
- Unterdruck Motor
- Nennspannung
- Generatorphasenstrom
- Öldruck
- Stickoxid - / Kohlenmonoxid - Emission
- Sauerstoffgehalt
- Gas -temperatur, -druck, -verbrauch
- Gasdichtheitsprüfung (Druckabfallprüfung nach DIN 6218-15)
- Heizwasservolumenstrom
- Heizwasser-Druck
- Thermische Leistung
- Elektrische Leistung

