

## Prozessoptimierung dank intelligenter Auftragssteuerung

# Alles im Blick

Michaela Rögner, Handke Industrie Software, Fürth

*Der Spagat zwischen termingerechter Fertigung, idealer Maschinenauslastung und gleichzeitiger Kostenminimierung stellt viele Fertigungsbetriebe vor eine Zerreißprobe. Herstellende Unternehmen müssen heute stets in der Lage sein, ihre Produktionsstrukturen sowie auch -prozesse permanent den Kundenbedürfnissen anzupassen, zu optimieren und dabei trotzdem die Kosten niedrig zu halten. Den Schlußschluss, also die Lösung, kann hier nur eine sinnvolle logistische Ablaufplanung und Koordinierung aller Fertigungsaufträge sein.*

Mit steigendem Automatisierungsgrad im Produktionsprozess steigen auch die Anforderungen an das Produktionsmanagement. Sobald Fertigungsaufträge im Werk ankommen, in den meisten Fällen aus dem ERP-System, müssen diese beurteilt, priorisiert und einge-

teilt werden. Eine Einordnung der Vorrangigkeit von Aufträgen erfolgt auf Basis von drei wichtigen Kriterien:

- Liefertermin
- Vorhandensein des benötigten Materials
- Verfügbarkeit der Linie.

Vierorts geschieht das durch den Fertigungsplaner. Ihm zur Hilfe kommt das Linerecorder Software System mit dem Tool der Auftragsverwaltung. Für alle anstehenden Aufträge werden die Stammdaten (Produktgruppe, Artikel, Bauelemente, Stücklisten, Rüstungen) hinterlegt. Im nächsten Schritt werden die Aufträge im System vorgeplant. Hier erfolgt die Priorisierung durch den Fertigungsplaner mit dem großen Vorteil, dass diese auch jederzeit wieder geändert werden kann.



Hinter dem Button **Rezepte** verbirgt sich die Verwaltung der Maschinenparameter

## IBL zeigt Profil



### IBL Dampfphasen-Lötssysteme

- Einfache Bedienung
- Höchste Qualität
- Präzise Temperaturführung
- Sanfter Lötprozess
- Niedrige Betriebskosten
- Energiesparend
- Patentiertes Vakuumlöten

**IBL**

www.ibl-loettechnik.de  
Messerschmittring 61-63  
86343 Königsbrunn

IBL bietet einzigartige Flexibilität beim Erstellen von Temperaturprofilen

